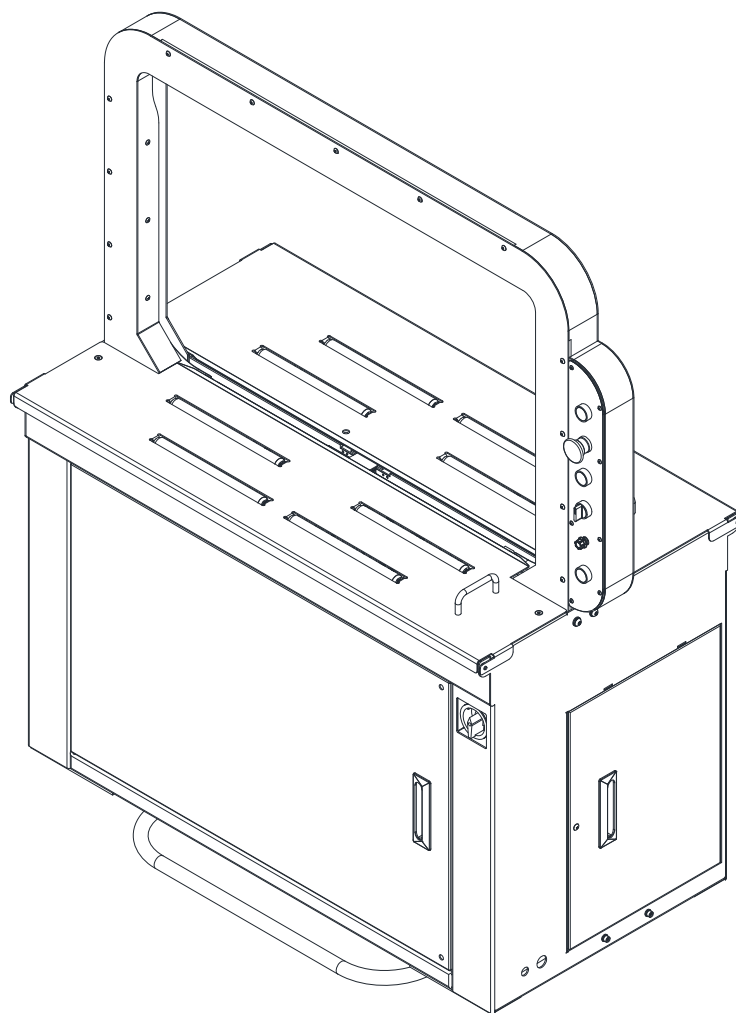


EB ST 117 AUTOMATICKÝ PÁSKOVACÍ STROJ

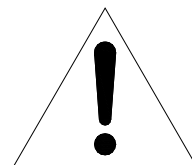
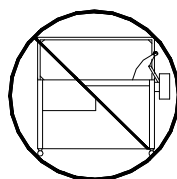
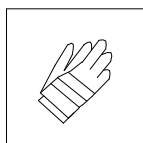
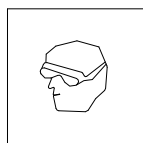
NÁVOD K OBSLUZE & ÚDRŽBĚ



BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Před používáním nebo opravou páskovače se seznamte s bezpečnostními pokyny.

1. Před zahájením činnosti zajistěte ochranu stroje před přepětím a podpětím.
2. Noste oční či obličejovou ochranu a ochranu rukou. Nenoste volný oděv.
3. Během činnosti nenechávejte ruce nebo jinou část těla u vodící drážky pásky.
4. Teplota topné desky je velice vysoká. Nedotýkejte se jí.
5. Nevkládejte pásku, pokud není na pracovní desce předmět, který chcete zapáskovat..
6. Nevyměňujte žádné díly za neodpovídající.
7. Po skončení činnosti nebo údržby vypněte přívod energie.
8. K čištění nepoužívejte vodu ani páru.
9. Tuto provozní příručku uchovávejte u stroje Pravidelně ji pročítejte.



OBSAH

Sestavení rámu stroje -----	4 ~ 9
Kapitola 1 Seznámení se strojem a technické parametry -----	10
Kapitola 2 Bezpečnostní pokyny -----	11
Kapitola 3 Vnější pohled -----	12
Kapitola 4 Spínače -----	13
Kapitola 5 Příprava stroje na provoz -----	14 ~ 16
Kapitola 6 Provoz -----	17
Kapitola 7 Zastavení provozu -----	17
Kapitola 8 Vypnutí stroje -----	18
Kapitola 9 Opravy a údržba -----	18
Kapitola 10 Seřízení -----	19 ~ 23
Kapitola 11 Odstaňování poruch -----	24 ~ 26

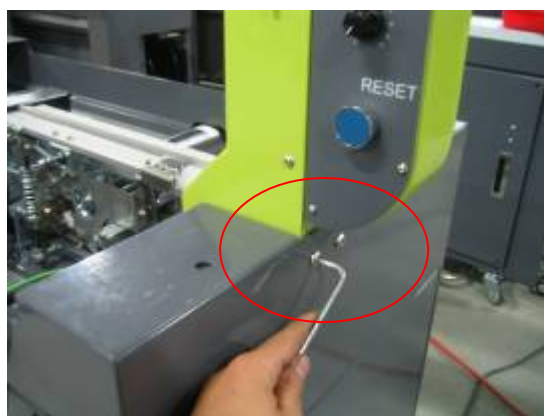
Sestavení rámu stroje

1. ZASAĎTE RÁM DO STROJE



2. UMÍSTĚTE ŠROUBY NA PŘÍSLUŠNÁ MÍSTA PO OBOU STRANÁCH STROJE, ALE **NEUTAHUJTE**





3. UMÍSTĚTE ŠROUBY NA PŘÍSLUŠNÁ MÍSTA POD RÁMEM STROJE, ALE **NEUTAHUJTE**



4. UTÁHNĚTE ŠROUBY NA OBOU STRANÁCH UVNITŘ RÁMU





5. SROVNEJTE PRAVOU VODÍCÍ LIŠTU SPOLU S LEVOU A NÁSLEDNĚ SROVNEJTE LIŠTU ROHOVOU. **POTÉ UTÁHNĚTE ŠROUBY.**



6. UVOLNĚTE TŘI UTAŽENÉ ŠROUBY UMÍSTĚNÉ NA RÁMU STROJE

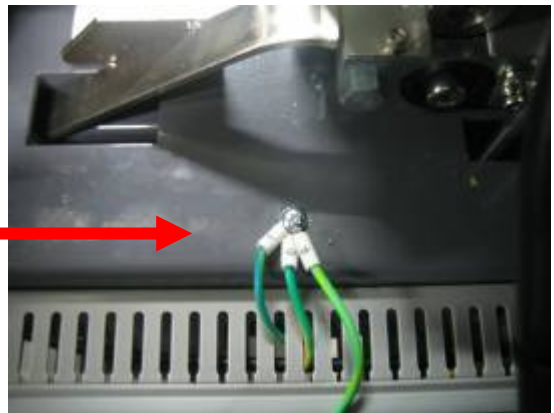
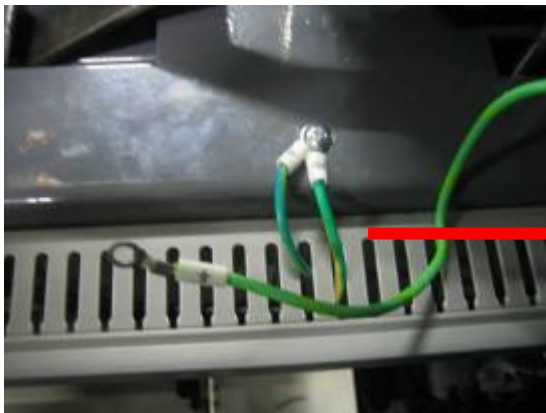


7. SROVNEJTE RÁM A STROJ TAK, ABY SVÍRALY ÚHEL 90°C, POTÉ UTÁHNĚTE ŠROUBY

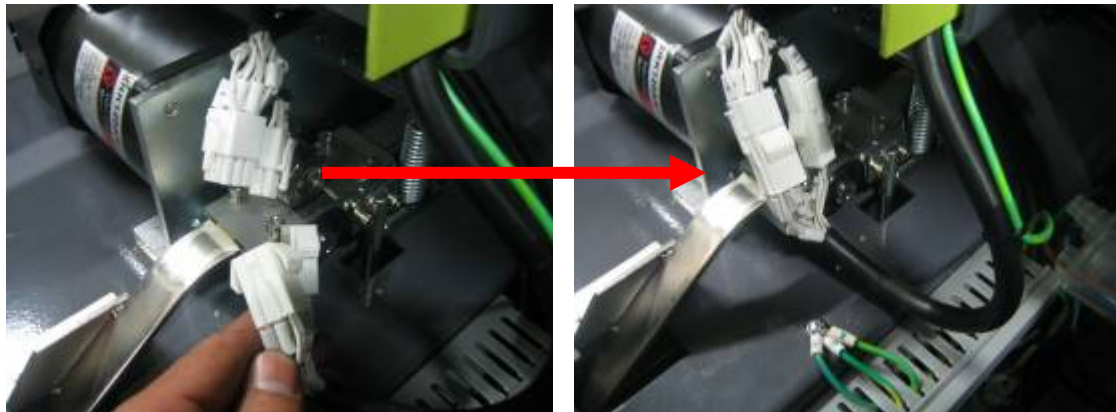




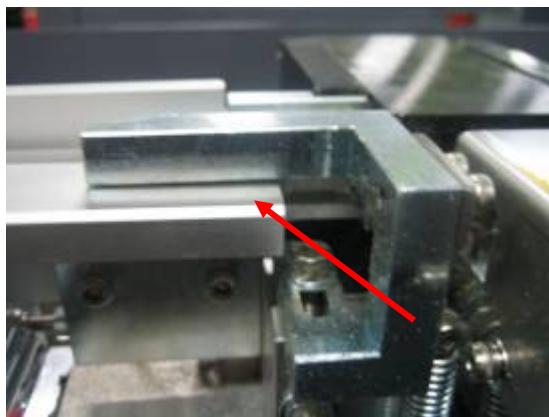
8. SPOJTE DRÁT S RÁMEM STROJE



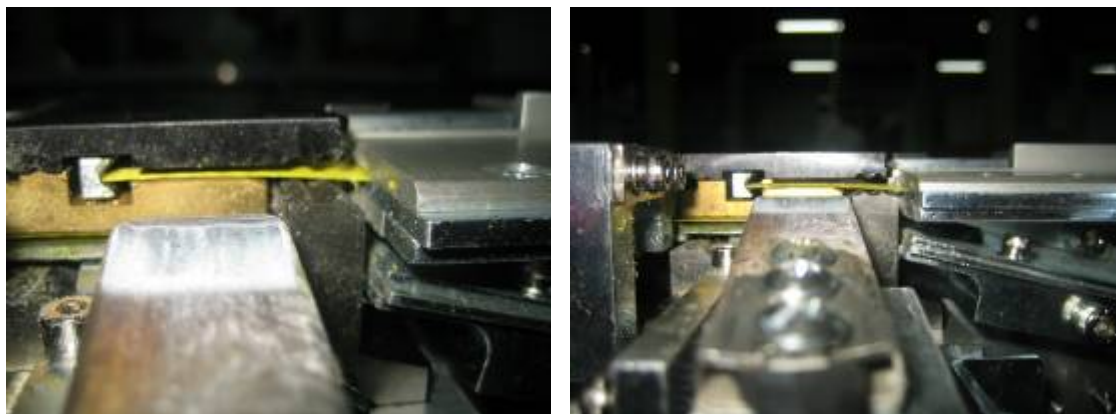
9. SPOJTE OVLÁDACÍ SKŘÍŇKU SE STROJEM



10. OVĚŘTE SI, ŽE SE LEVÁ VODICÍ LIŠTA POHYBUJE HLADCE A PŘED SEŘIZOVACÍM BLOKEM JE MEZERA



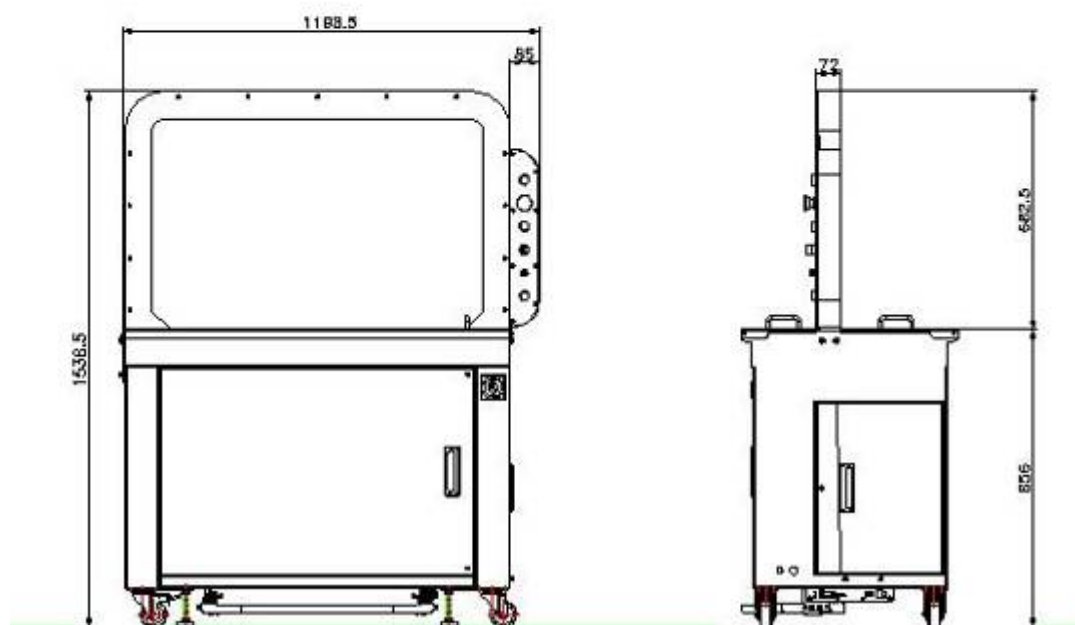
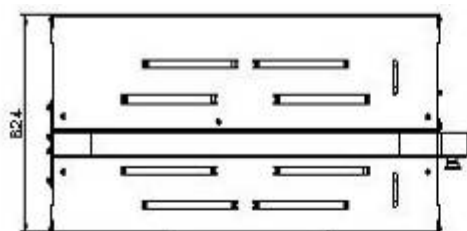
11. OVĚŘTE SI, ŽE JE PÁSKA PŘIVÁDĚNA Z PRAVÉ VODICÍ LIŠTY DO HLAVY HLADCE



Kapitola 1 Seznámení se strojem a technické parametry

Specifikace

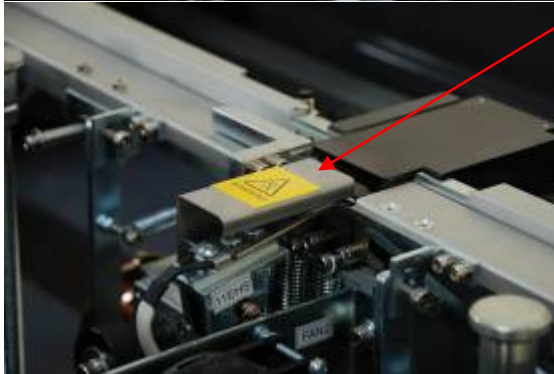
Šířka pásky	9-15 mm
Utahovací síla	5-70 kg
Kapacita	35 pásek/MIN
Napájení	100,110,220,240V., 50/60HZ, 1-fáze (3-fáze)
Příkon	0.32 KM
Výška	857 mm
Rozměry stroje	1200 mm (W) × 620mm (D) × 1540mm (H)
Váha stroje	200 kg



Kapitola 2 Bezpečnostní pokyny



Na stroje je bezpečnostní vypínač. Stroj se zastaví, když se otevře víko



Topné těleso má přes 380°C. Nikdy se nedotýkejte topného tělesa a poklopu nebo se popálíte.

Kapitola 3 Vnější pohled



M1 : hlavní motor

M2 : přívod & zpětný motor

M3 : napětí motoru

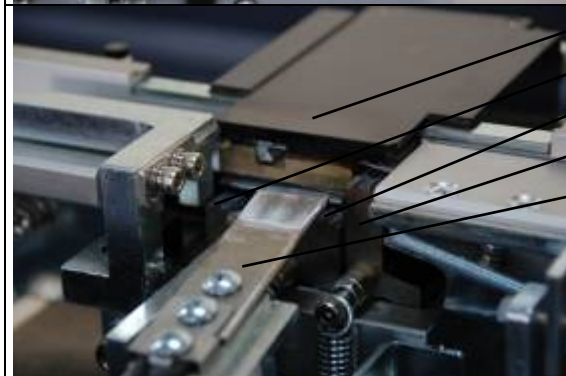


Válec zpětného chodu

Vstupní vodící lišta

Válec napnutí

Válec přívodu pásky



Horní kryt

Upoutávací držák

Svařovací kleště

Koncový upoutávací držák

Ohřívací deska

Kapitola 4 Spínače



Kontrolka napájení

Nouzové zastavení stroje

Spuštění stroje

Přivedení pásky/zpětný chod

Regulace utažení

Reset



Hlavní vypínač stroje

Kapitola 5 Příprava stroje na provoz

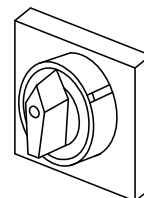
5-1 Připojení stroje na síť

Kroky:

Krok [1] Zkontrolujte, že je hlavní vypínač v poloze OFF

Krok [2] Zapojte do sítě.

Krok [3] Otočením uveďte hlavní vypínač do polohy ON. Rozsvítí se kontrolka napájení.



Hlavní vypínač

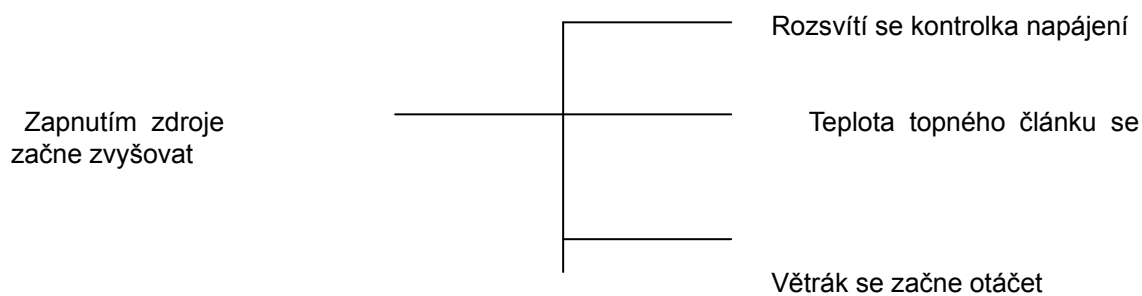
[poznámka]

Stroj může být používán po dosažení optimální tavící teploty.

(cca 1min.)

Při nedostatečném napětí ($\leq 90\%$ standardního napětí) nemusí stroj pracovat.

Po zapnutí projde stroj těmito fázemi:



5-2 Nastavení cívky pásky

5-2 Nasazování cívky pásky

Tlaková matice



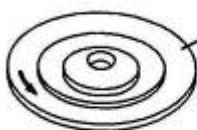
[Postup]

Krok [1]

Proti směru hodinových ručiček uvolněte tlakovou matici a sejměte podložku cívky (vlevo).

Odstraňte prázdné pouzdro cívky.

Deska cívky (pravá strana)



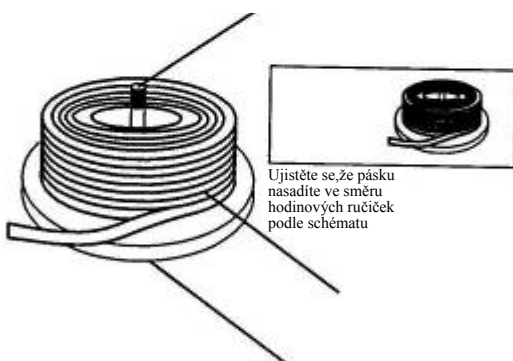
Krok [2]

Na podložku cívky vpravo umístěte novou cívku s páskou. Cívku umístěte tak, aby odvíjení pásky probíhalo ve směru hodinových ručiček.

Varování:

Pokud nasadíte cívku v opačném směru odvíjení pásky, nebude fungovat brzda cívky správně nebo vůbec.

Hřídel cívky



Krok [3]

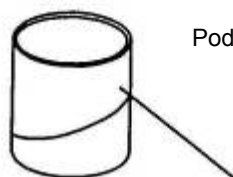
Umístěte podložku cívky (vlevo) do hřídele.

Deska cívky

Krok [4]

Nakonec pevně utáhněte tlakovou matici.

Podložka cívky (levá strana)



Středový kotouč pásky

[Poznámka]

Práci si usnadníte umístěním prázdného středového kotouče pásky (vpravo) pod podložku cívky.

Pokud nasadíte cívku v opačném směru odvíjení pásky, nebude fungovat brzda cívky správně a kvůli uvolněnému konci pásky nebude stroj normálně pracovat.

5-3 Navlečení pásky

1. Pro správné protažení pásky, postupujte dle obrázku.



2. Stiskněte černé tlačítky k přidržení pásky (vkládejte PP pásku 2~5 cm)



3. Po zasunutí do vodiče pásky, stiskněte bílé tlačítko. Navlečení pásky bude automaticky dokončeno.



Pro detailní instruktáž použijte ukázkové video.

Kapitola 6 Provoz

- Krok [1] Balený předmět umístěte na střed pod páskovací rám.
- Krok [2] Stiskněte tlačítko Start. Předmět bude automaticky zapáskován.
Neprovozujte stroj, před dosažením optimální tavící teploty stroje.
(cca 1 minutu od posunutí hlavního vypínače do polohy ON)
- Krok [3] Zaseknutou pásku v před-říváděcím kolečku vytáhněte, ustříhněte a pásku znovu zaveďte podle kapitoly 5-3.
- Krok [4] Pokud je cívka prázdná, bude zbytek pásky odstraněn automaticky.

Varování: Pro eliminaci zranění používejte ochranné rukavice. Nevkládejte ruce do prostoru aplikace pásky.

Kapitola 7 Zastavení provozu

Pokud potřebujete stroj v průběhu práce vypnout, stiskněte vypínač zdroje a stroj se zastaví. Pro opětovné přivedení stroje do provozu, učiňte následující.

[Znovuvedení do provozu]

Krok [1] Rukou chytněte a povytáhněte pásku.

Krok [2] Při jejím držení zmáčkněte spouštěcí tlačítko. Páska, kterou držíte v ruce, je odstraněna z páskování a do rámu se automaticky navine páska nová.

Krok [3] Postupujte podle popisu v kapitole 6.

Kapitola 8 Vypnutí stroje

Pro vypnutí stroje dodržujte následující kroky.

[Postup]

Krok [1] Vypněte stroj stiskem vypínače zdroje.

Krok [2] Vypojte ze sítě.

Krok [3] Ze zásobníku odviňte pásku zpět na cívku podle následujících instrukcí.

- (1) Levou rukou zdvihněte páku brzdy a otočte pravou rukou podložkou cívky ve směru odvíjení pásky.
- (2) Jakmile jde otáčení podložkou ztuhla, přestaňte.

Varování: V případě, že v zásobníku zbylo hodně pásky, může být obnovení páskování obtížné.

Krok [4] Čištění

Čištění je důležitá součást údržby stroje, která zajišťuje jeho dlouhou provozuschopnost.

Pravidelně čistěte zatavovací jednotku od zbytků pásky a prachu.

Kapitola 9 Opravy a údržba

- (1) Opravy a údržbu stroje může provádět pouze dodavatelem vyškolený personál.
- (2) Před prováděním údržby vypojte stroj z elektrické sítě.
- (3) Pro údržbu a opravy používejte pouze odpovídající nářadí a zařízení.
- (4) Promazávejte stroj po dobu 3měsíců

Další poznámky

Instalaci stroje provedte na vodorovném podkladu, v neprašném prostředí. Dbejte na čistotu prostředí.

V případě jakýchkoli nejasností ohledně instalace, či provozování zařízení, kontaktujte svého servisního technika.

Kapitola 10 Seřízení

10-1 regulátor topného tělesa

Pro zvýšení teploty topného tělesa otočte knoflíkem doprava a pro její snížení doleva. Toto nastavení by mělo být upraveno v závislosti na typu a velikosti pásky. V případě nízké teploty, se páska nesvaří. V opačném případě může dojít k jejímu přetavení a roztržení. (Viz schéma vpravo)



10-2 Regulátor doby chlazení

Regulátor slouží k seřízení doby chlazení sváru pásky po jejím zatavení. Dobu chlazení zvýšíte otočením knoflíku ve směru hodinových ručiček a snížíte jeho otočením proti směru hodinových ručiček. Rozmezí je mezi 0 - 0,4 sek. Výchozí nastavení stupnice je 4 (0.15sek.). Pokud nastavíte příliš krátký čas, páska se při vyšším tlaku přetrhne.

10-3 Přepínání Automatického módu/manuálního módu

Otočením tlačítka do pozice Manu – zvolíte manuální režim. Otočením do pozice Auto – režim automatický.

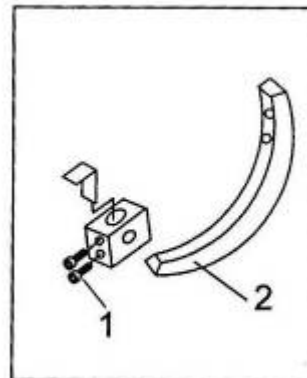
10-4 Nastavení délky sbírané pásky v zásobníku

Délku pásky, která bude navinuta v zásobníku, můžete nastavit. Při uvolnění šroubu a posunutí vyrovnávacího bloku zpět, se délka navinutí pásky zvýší. Při uvolnění šroubu a posunutí vyrovnávacího bloku vpřed, se délka navinutí pásky sníží. Délka pásky se odvíjí podle velikosti rámu. Je-li nastavena příliš daleko, bude docházet k nedostatečnému navinutí nebo odvinutí pásky a páska se bude mačkat. V opačném případě stroj nebude moci dokončit opáskování předmětu.

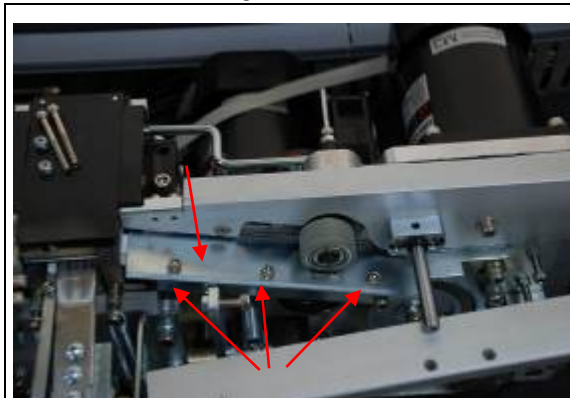


10-5 Seřízení brzdy cívky

Brzdu můžete seřídit uvolněním šroubů (1) a posunutím řemene brzdy (2). Když se navinutá páska na cívce začne uvolňovat, upravte jeho pozici, čímž utáhnete pásku.



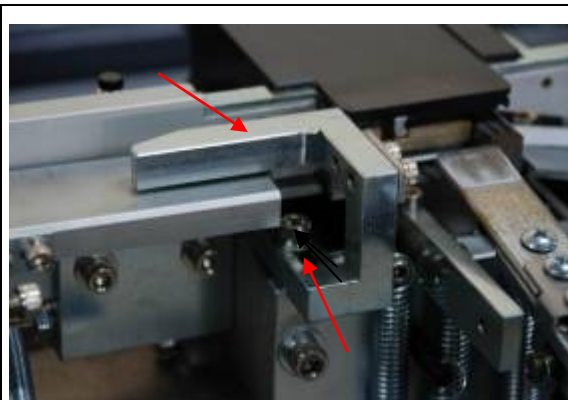
10-6 Nastavení pozice



1. povolte šrouby a odstraňte víko
vodící lišty.



2. Nastavte vodící lištu na šíři pásky,
přiklopte a utáhněte fixační šrouby.



3. Povolte šrouby a nastavte panel na šíři pásky.

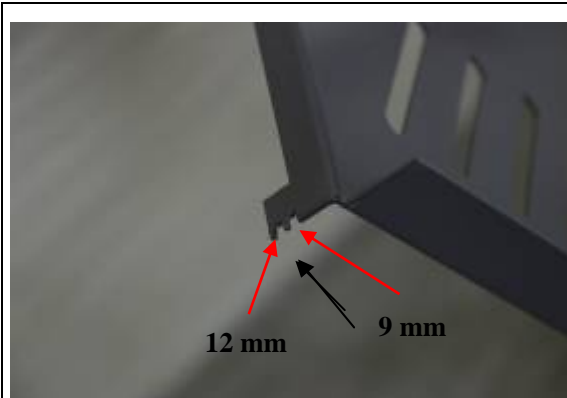


4. Povolte šrouby a nastavte lištu na šíři pásky.

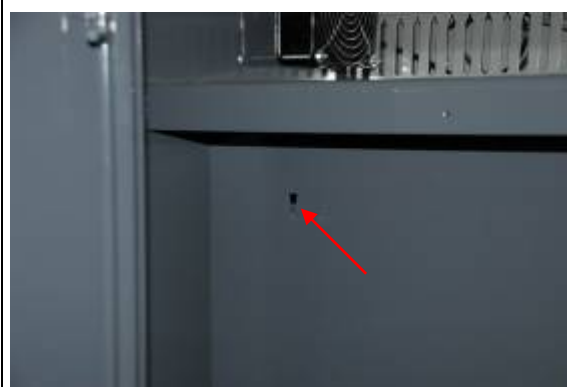
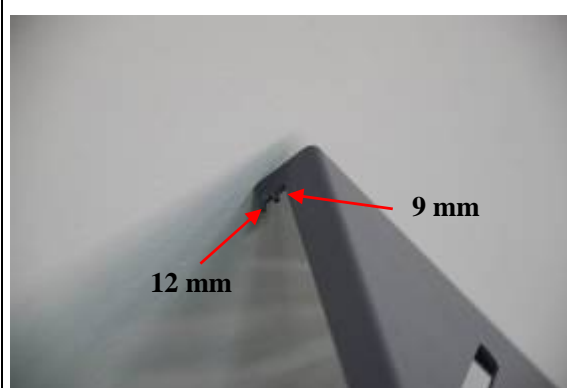


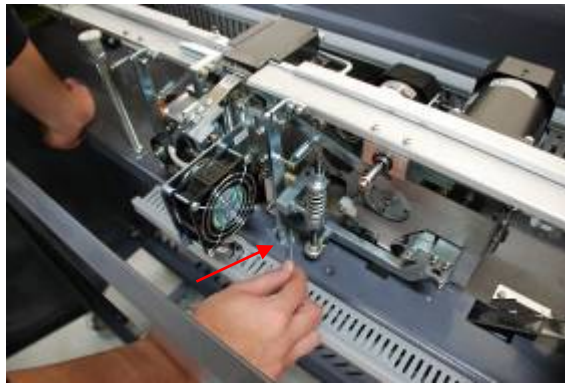
5. Posunutím fixačního panelu uvolněte kryt zásobníku a odstraňte ho.





6. Zavěste háčky opatřené rohy do otvorů, dle požadovaných rozměrů.



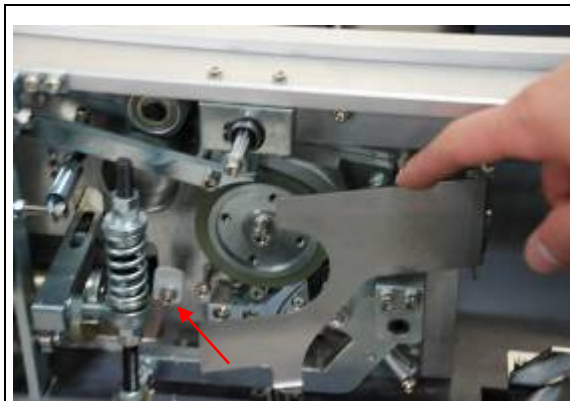


7. Povolte šrouby a nastavte závorku tak, aby vedení pásy bylo v příslušné poloze po jejím otevření.(vzhledem k šíři pásy).

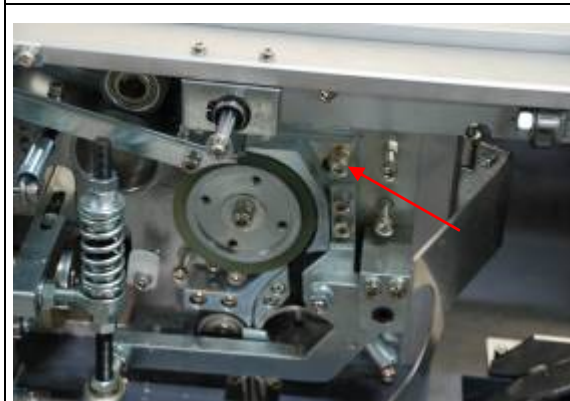


8. Povolte šrouby a nastavte kartáčky.

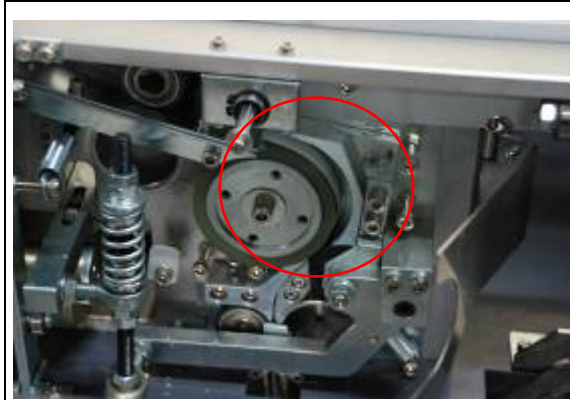
Kapitola 11 Odstranění závad



1. Otočte knoflíkem a otevřete kryt.



2. Povolte šrouby, utvořte si více místa na manipulaci.



11-1 Potíže se startem stroje

Příznaky

Po stisknutí tlačítka start, stroj nereaguje.

Pásek je náhle uvolněn a natočen zpět. Samotné páskování neprobíhá.

Příznak		Příčina	Řešení
1	2		
○		A. kontakt tlačítka start je porouchán	Výměna
	○	B. Porušena PP páska	Výměna

11-2 Problémy s nastavením pásky a navíjením

Příznak

Po jednom páskovacím cyklu se páska plně nenavine.

Pásek je náhle uvolněn. Samotné páskování neprobíhá.

Nelze navolit větší napnutí pásky.

Příznak			Příčina	Řešení
1	2	3		
○	○		A. Zbytky pásky nebo prach blokuje kolečko přiváděče.	Vyčistit
	○		B. Přítlak posuvného kola je příliš volný a neposouvá pásku.	Správné nastavení přítlaku posuvného kola.
○		○	C. Páska nebo kolečko přiváděče prokluzuje kvůli znečištění olejem.	Clean.
		○	D. Porucha knoflíku pnutí.	Výměna
○			E. Přítlak posuvného kola je nastaven na příliš vysoký tlak, blokuje tak průchod pásky.	Správné nastavení přítlaku posuvného kola.
			F. Chybné nastavení napínání	Nastavení napínání.
			G. Porušená PP páska	Replace

11-3 Závada svařování

Příznak

Páska není zatavena (Nelze zvýšit teplotu topného tělesa)

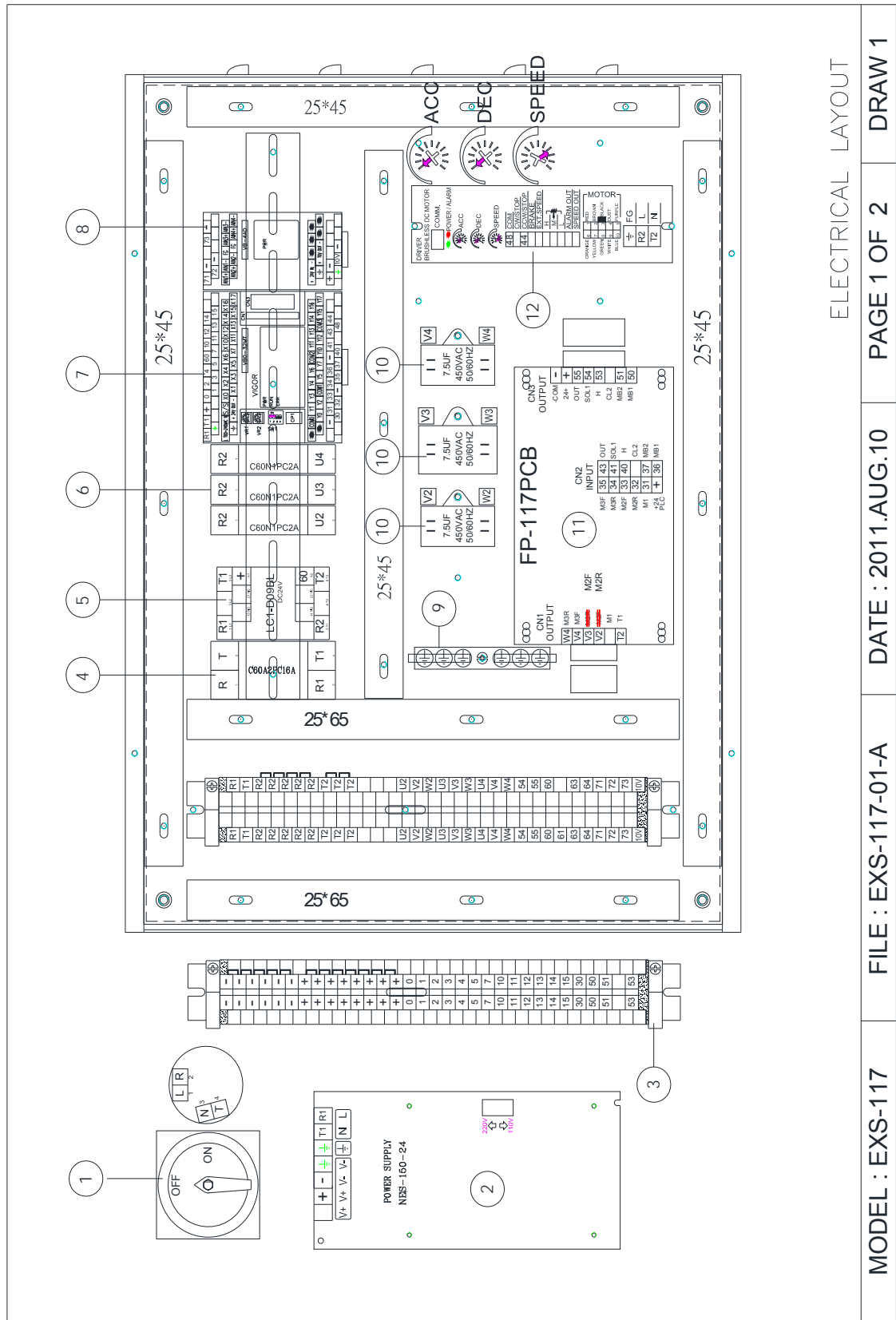
Páska není zatavena (Příliš vysoká teplota topného tělesa)

Svár je vizuálně v pořádku, ale není pevný.

Svár je hodně roztavený.

Příznak				Příčiny	Oprava
1	2	3	4		
○				A. Žhavící drát je rozlomený nebo je poškozený bod dotyku	Znovu nasadit nebo vyměnit
	○			B. Deska topného tělesa tlačí na pásku.	Seřadit * Zatřeste deskou topného tělesa doprava a doleva a znovu usadíte.
	○	○		C. Teplota topného tělesa je příliš nízká.	Nastavte jeho teplotu na vyšší lehkým otočením knoflíku (VR1).
	○			D. Prach z tavení se zachytil na topném tělesu.	Vyčistit
			○	E. Motorek větráku se zastavil a) Prach na větráku. b) Přerušený kontakt konektoru.	a) Vyčistit b) Prověřte a znovu zapojte.
	○			F. Pnutí pásky je nastaveno na vysokou hodnotu	Nastavit správnou hodnotu * pokud již nemůžete snížit pnutí, zvýšte o něco dobu chlazení (VR4)
			○	G. Teplota topného tělesa je vysoká	Snižte teplotu topného tělesa otočením regulátorem teploty proti směru hodinových ručiček.

FIG. 1-1 Elektrické komponenty



ELECTRICAL LAYOUT

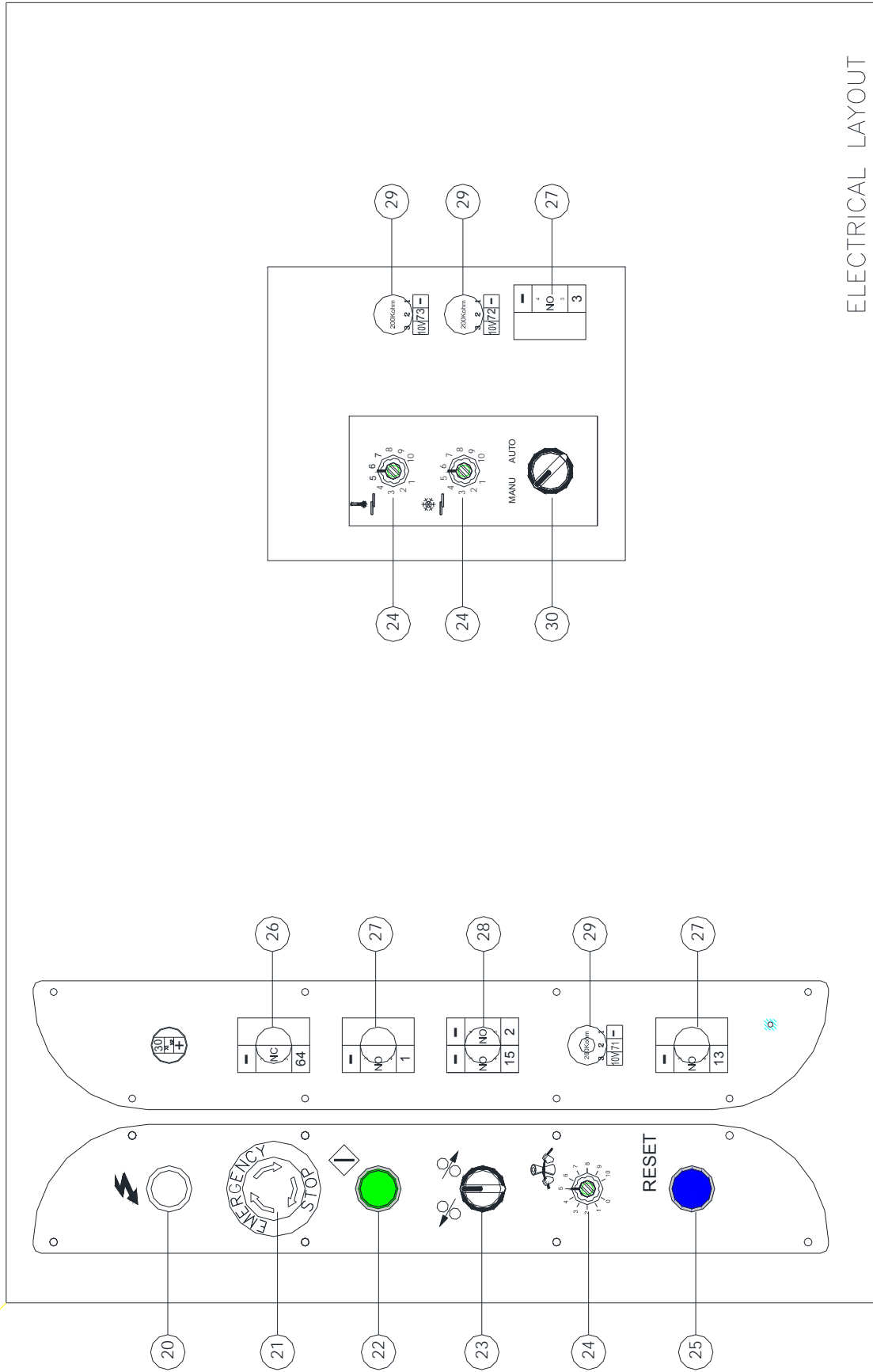
DRAW 1

PAGE 1 OF 2

DATE : 2011.AUG.10

FILE : EXS-117-01-A

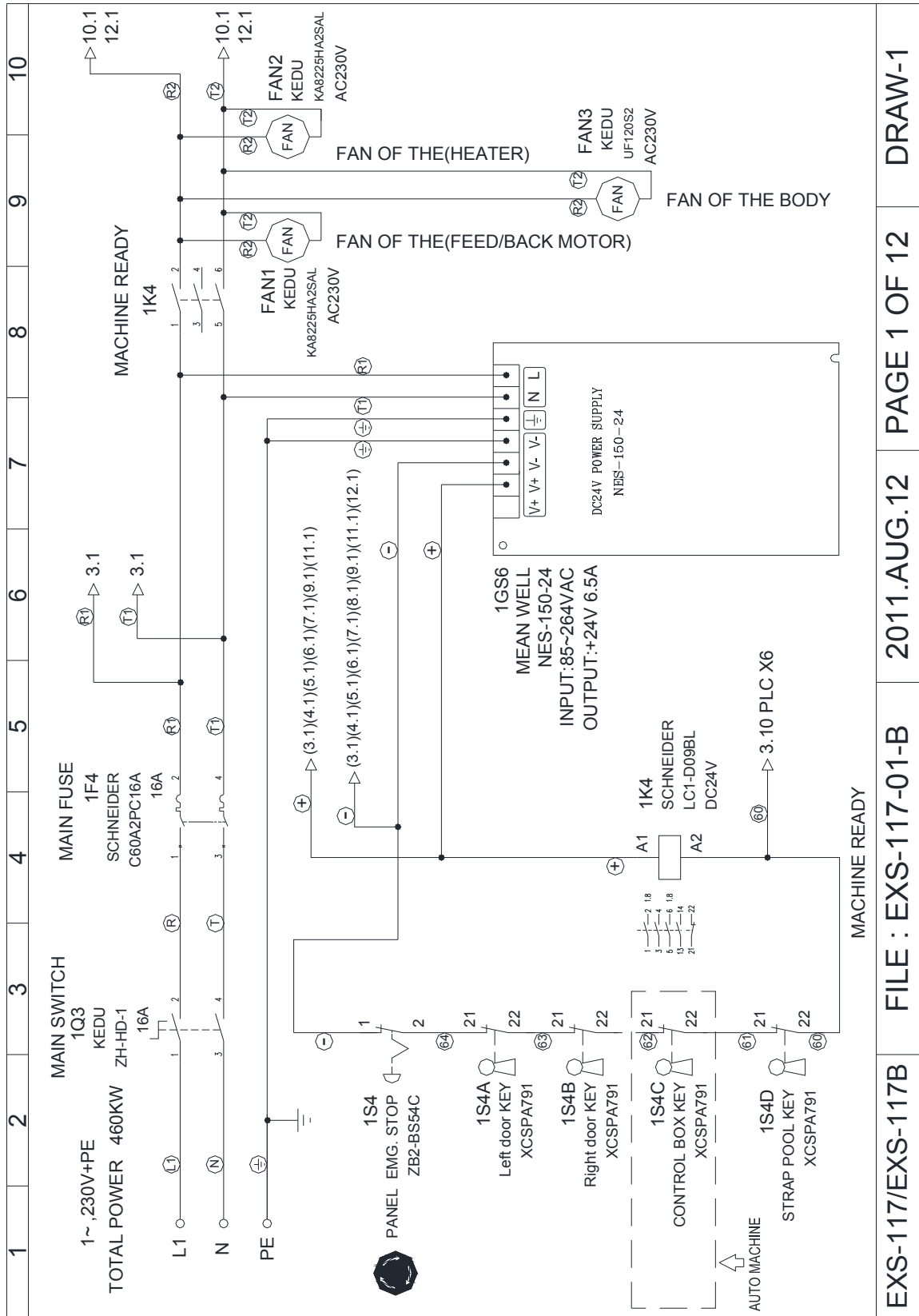
MODEL : EXS-117



ELECTRICAL LAYOUT

Seznam, FIGURE 1-1 & 1-2 Elektrické komponenty

KEY	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY
1	7170CA05	HLAVNÍ VYPÍNAČ ZH-HD-1	1
1	7170CA05-01	VODOTĚSNÝ KROUŽEK PVC-ZH	1
2	72810007	POWER SUPPLY NES-150-24	1
3	7055TD10	TERMINAL TD-015-32P	1
4	72571601	BRZDA C60A2PC16A	1
5	72600001	RELAY LC1-D09BL,DC24V	1
6	72570201	BREAKER C60N1PC2A	3
7	73002004	PLC(VIGOR) VB0-32MT	1
8	73002106	INPUT MODUAL VB-4AD	1
9	70560601	EARTH CONNECTOR TB6P	1
10	KA33002710-01	MOTOR CAPACITOR 24uF/250V 50/60HZ	3
10	KA33002700-01	MOTOR CAPACITOR 7.5uF/450V 50/60HZ	3
11	ICS117MA12701	EB ST-117 PC BOARD	1
12	KA33003100-01	MOTOR CONTROLLER 220V/350W CDXBL-350-C	1
12	KA33003110-01	MOTOR CONTROLLER 110V/350W CDXBL-150-A	1
20	7150BVB1	LIGHT XB2BVB1C	1
21	7155BC20	EMG. STOP BOTTON ZB2-BS54C	1
22	7155BA30	BUTTON-GREEN ZB2-BA3C	1
23	7160BD50	SWITCH (RESET) ZB2-BD5C	1



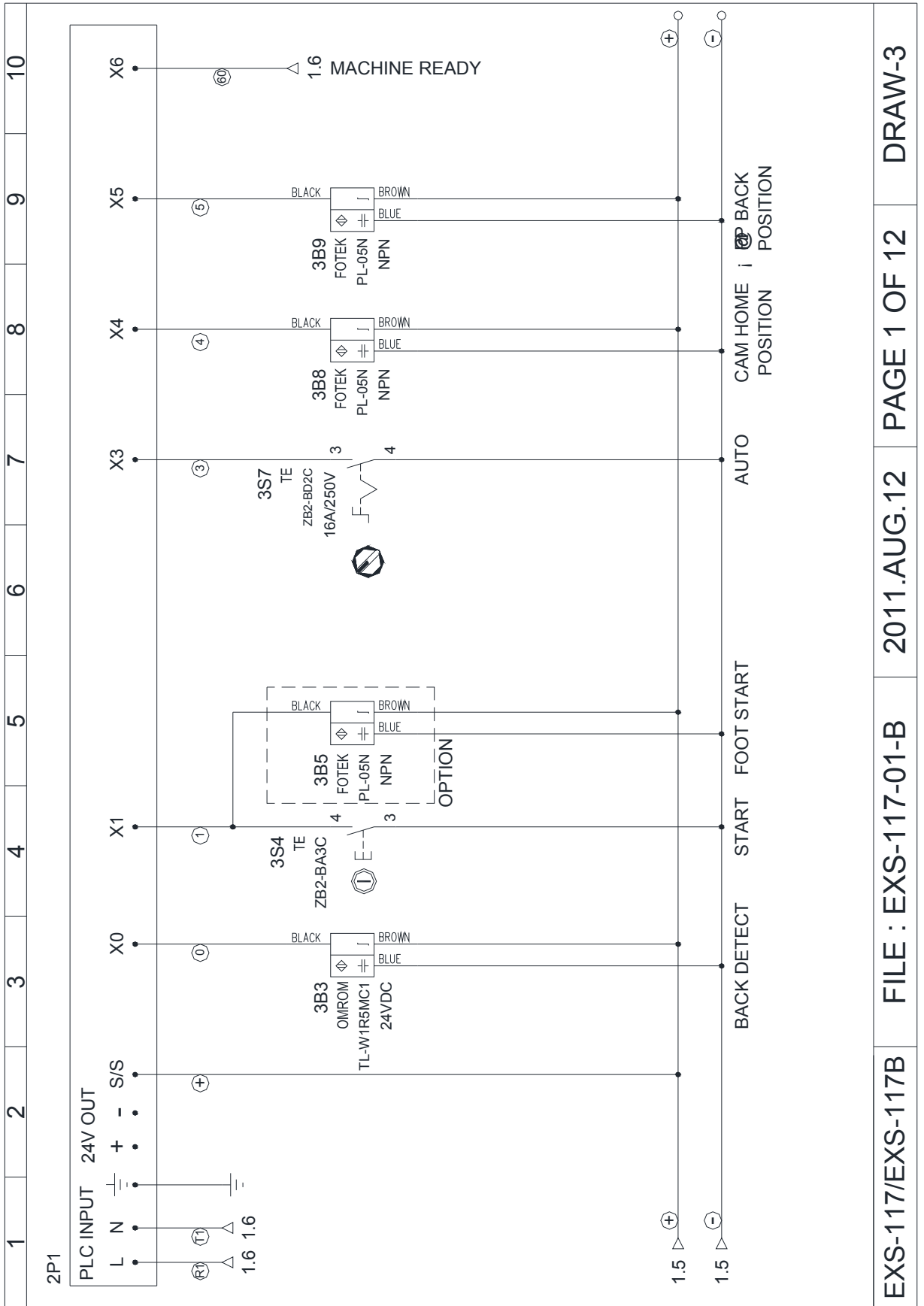
DRAW-1

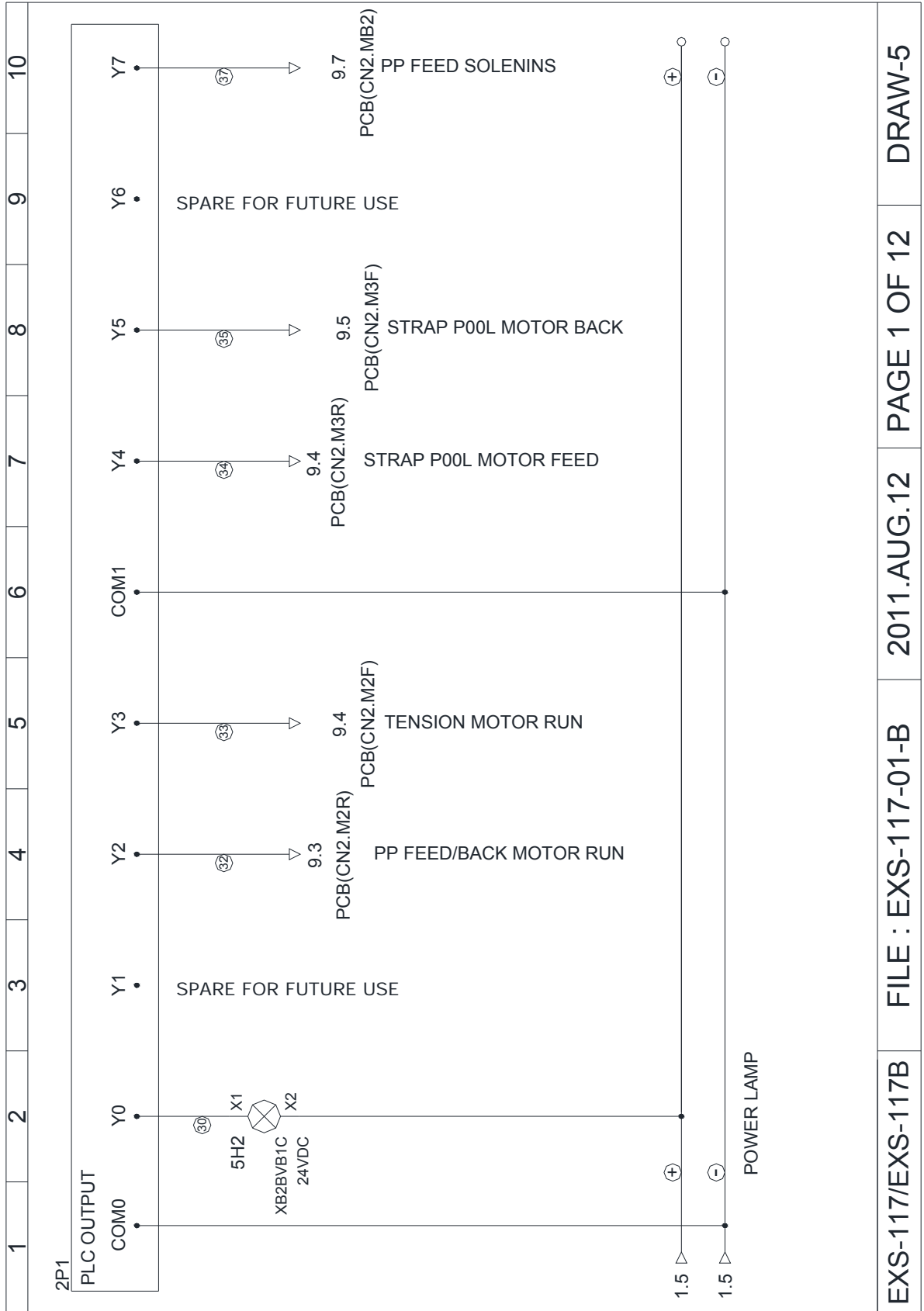
PAGE 1 OF 12

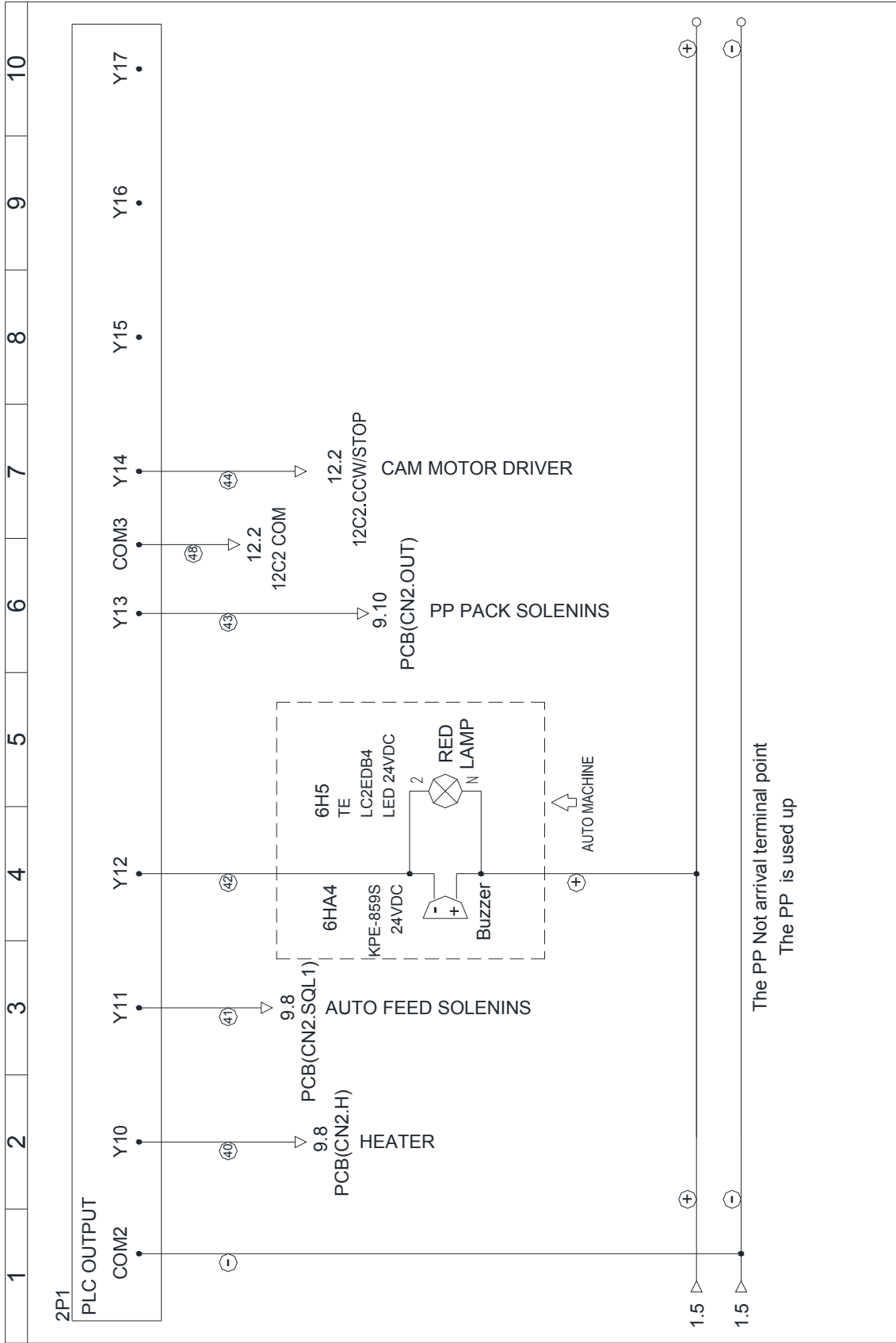
2011.AUG.12

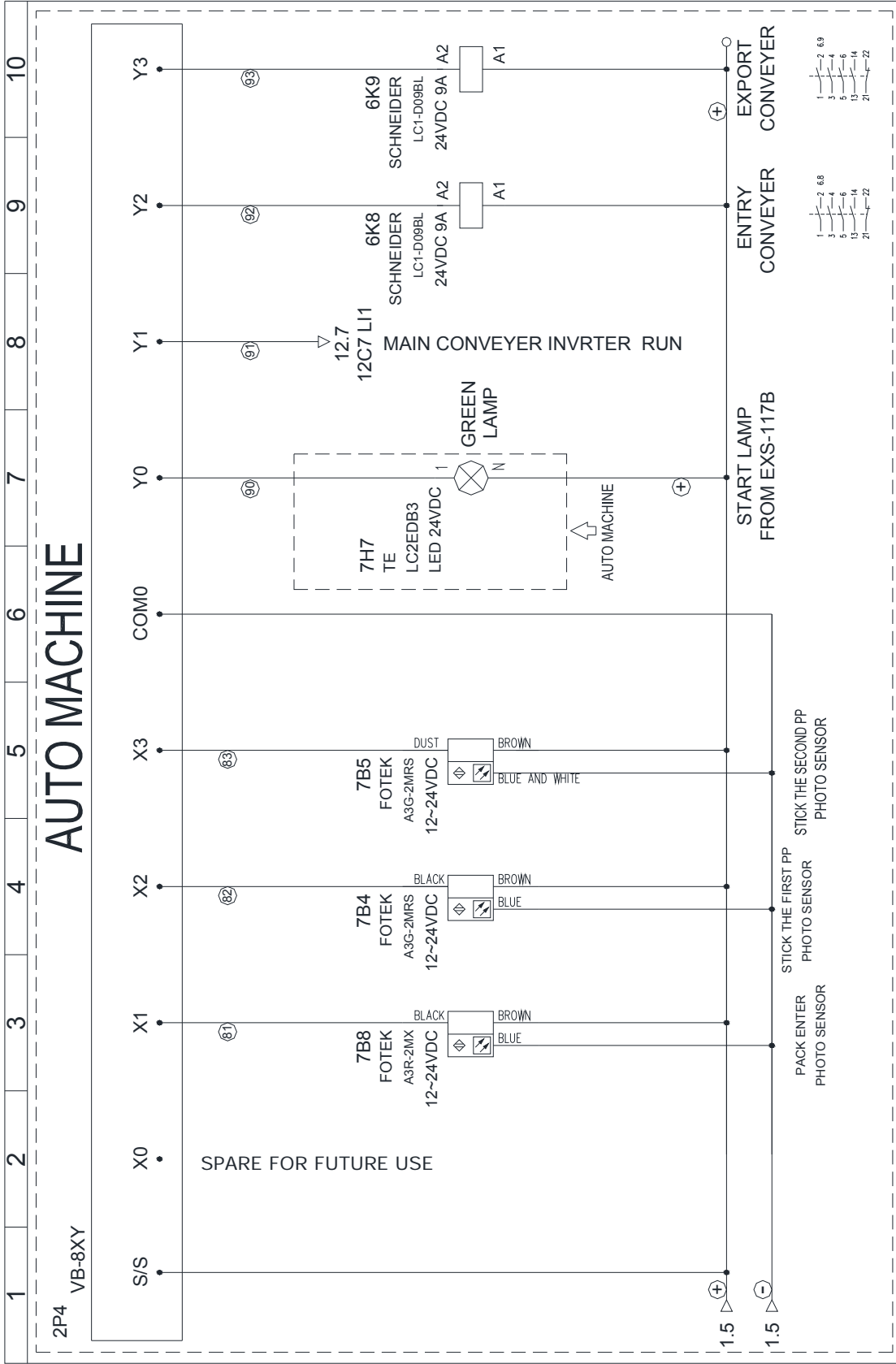
FILE : EXS-117-01-B

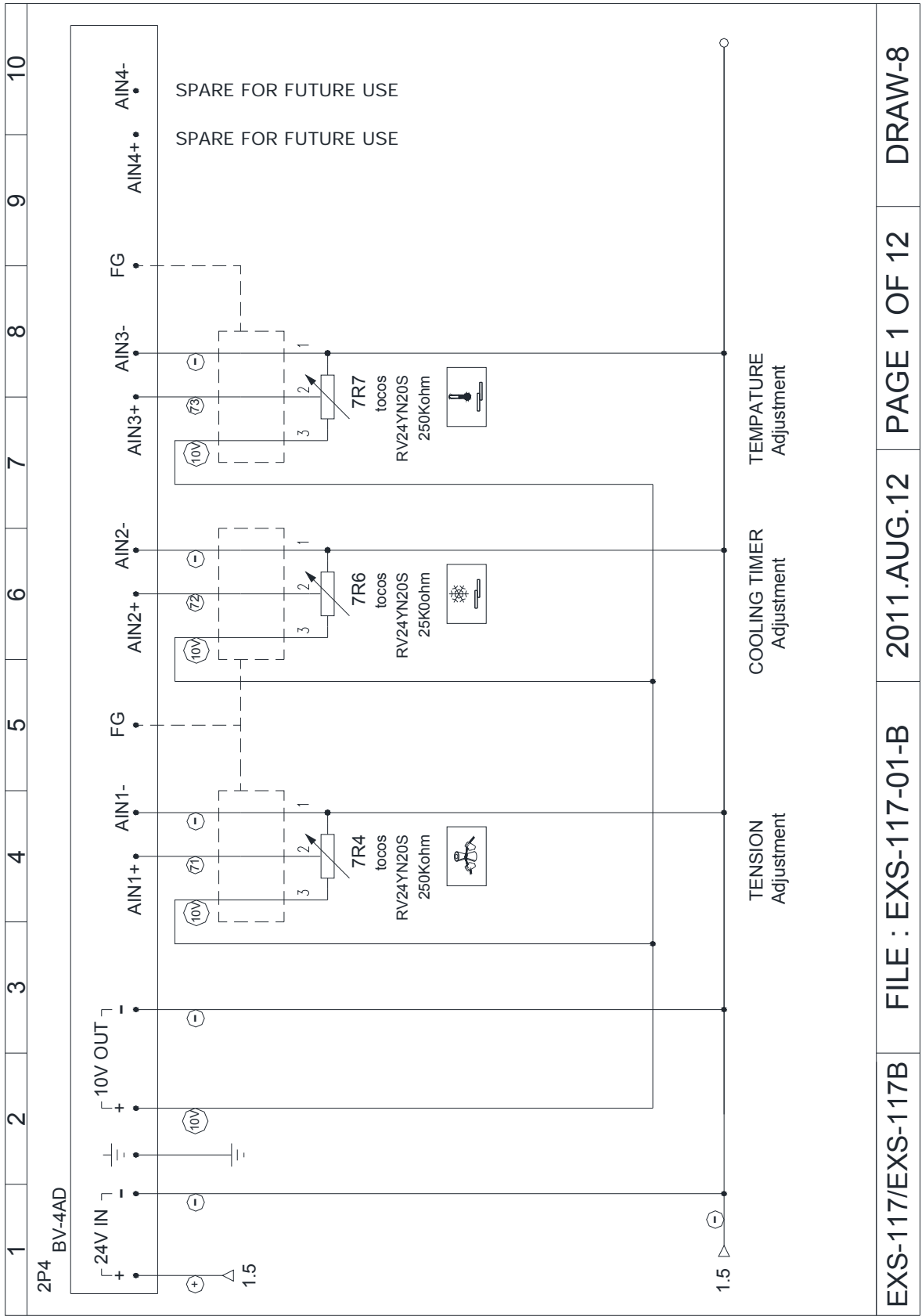
EXS-117/EXS-117B

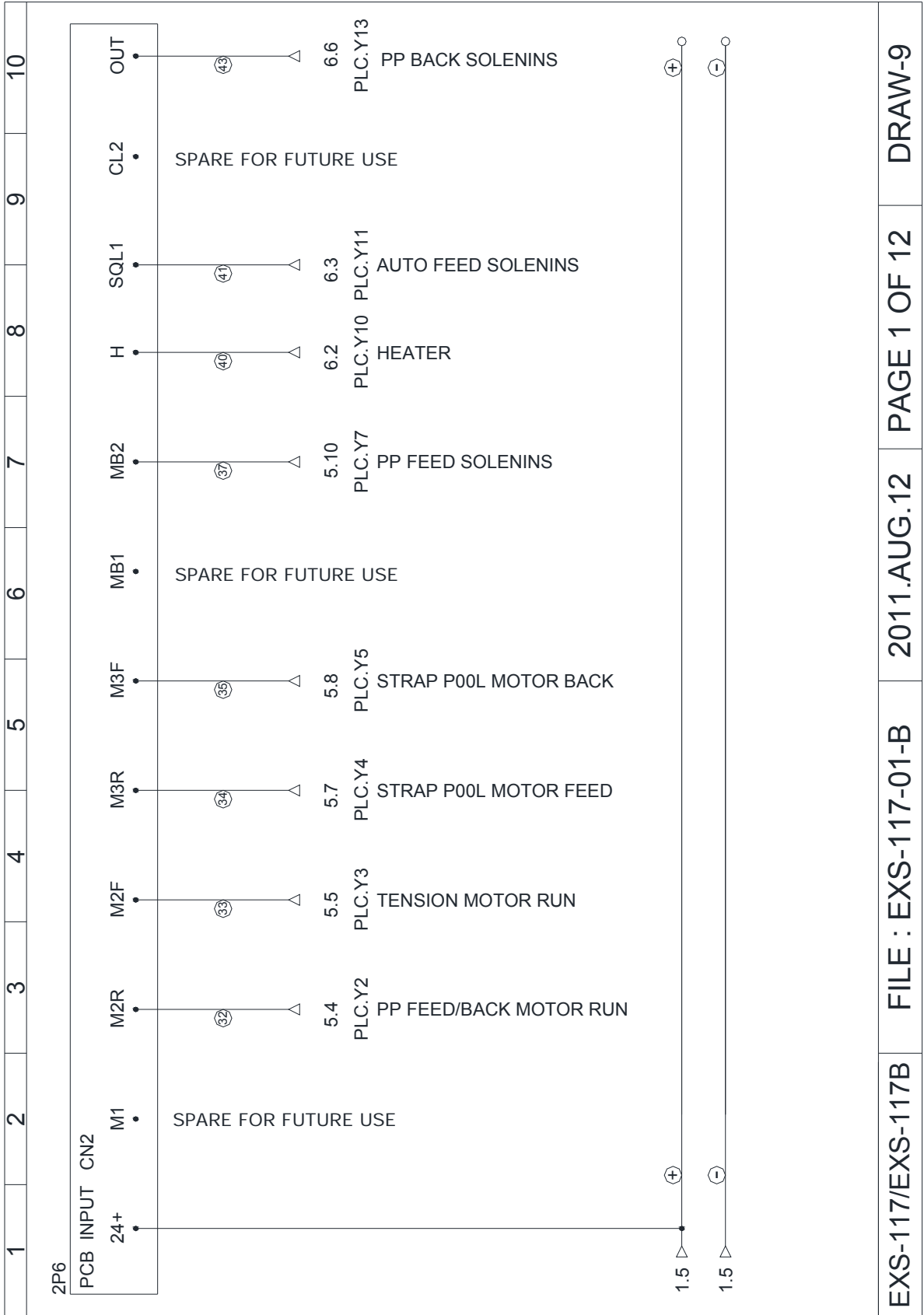


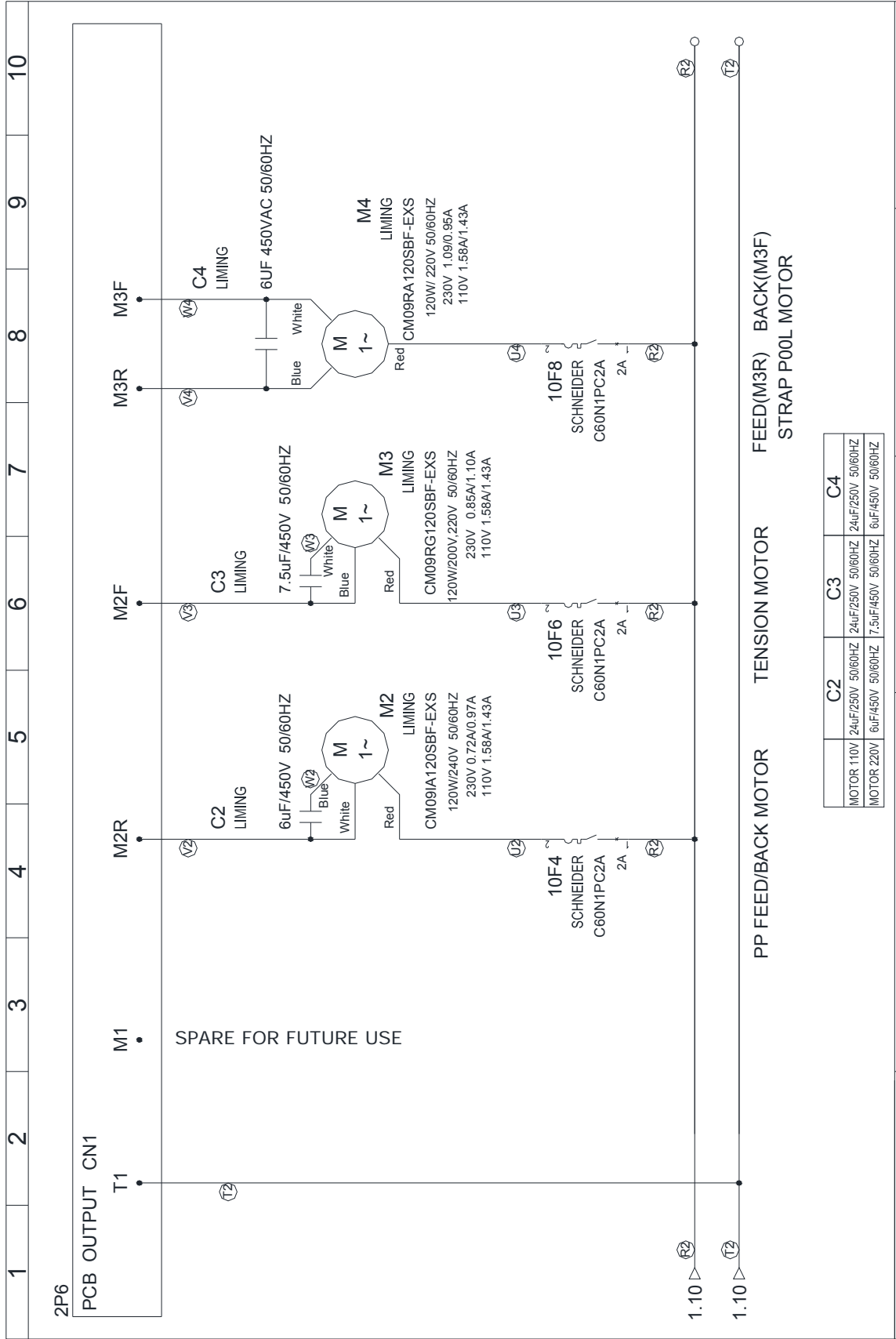












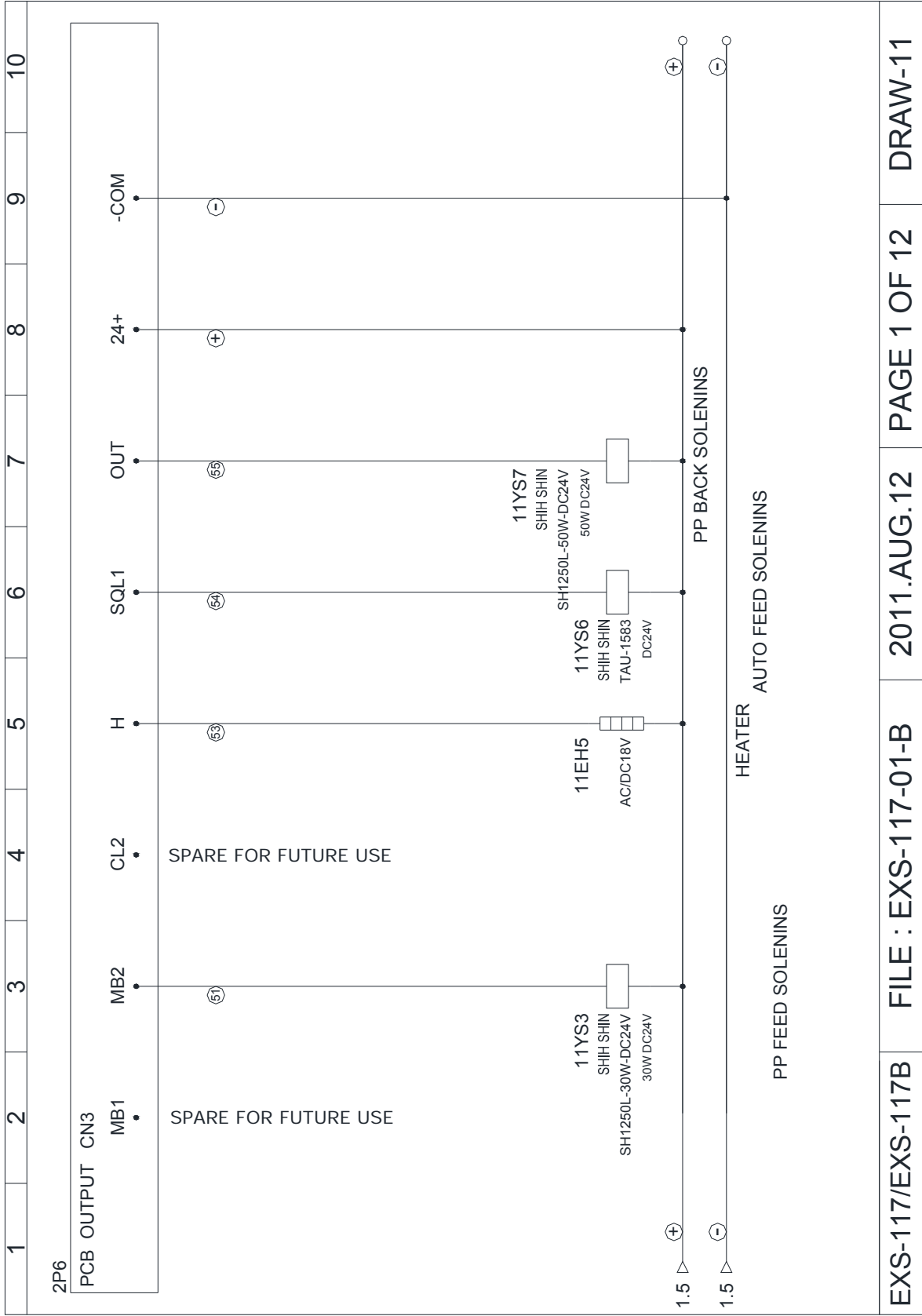
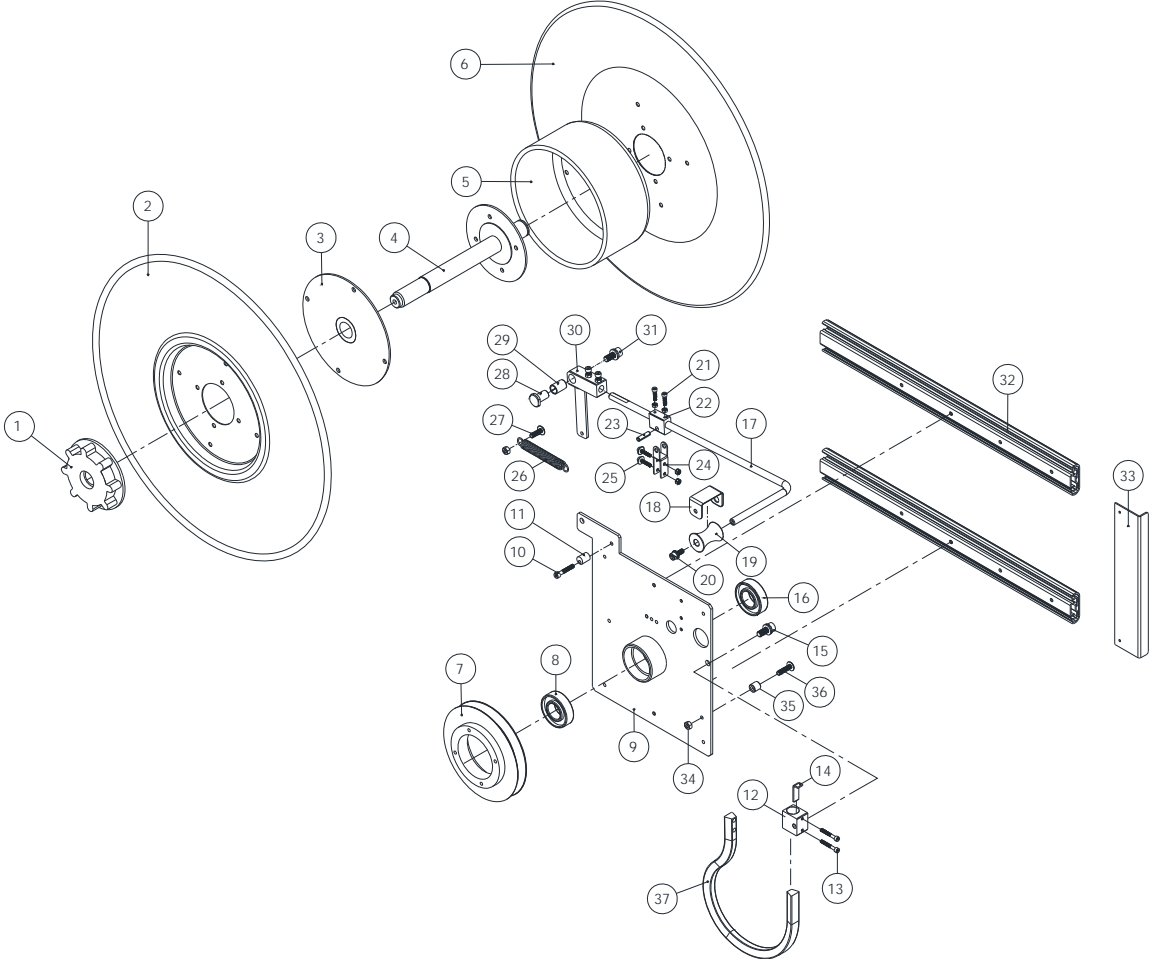


FIG. 2 DISPENSER UNIT



PART LIST, FIG. 2 DISPENSER UNIT

KEY	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY
1	3B-11000-300	NUT	1
2	KA11116200	OUTSIDE BAFFLE	1
3	3B-11000-290	OUSTIDE BAFFLE	1
4	KA03074000	BAFFLE BEARING	1
5	KA11116400	REEL CENTER HOLDER	2
6	KA11116300	INSIDE BAFFEL	1
7	KA03074100	BAFFLE PULLY	1
8	30302050	BEARING 6205ZZ	1
9	KA11134000	DISPENSER HOUSING	1
10	10100530	SCREW M5x30L	1
11	3E-10000-420	SPACER	1
12	3B-11000-220	BREAK BELT TIGHTENER	1
13	10100430	SCREW M4x30L	2
14	3B-11000-230	TIGHTEN PLAT	1
15	10100820	SCREW M8x20L	1
16	30302050	BEARUBG	1
17	3B-11000-150	BREAK ARM	1
18	3B-11000-200	ROLLER FRAME	1
19	3B-11000-190	PLASTIC ROLLER	1
20	10100616	SCREW M6x16L	1
21	10100416	SCREW M4x16L	2
22	3B-11000-140	BREAK TENSION HOLDER	1
23	10720620	SPRING PIN	1
24	3B-11000-170	BREAK BELT TIGHTENER	1
25	10100420	SCREW M4x20L	2
27	10190620	SCREW M6x20L	1
26	2201612100	SPRING □1.6*□12*100L	1
28	3B-11000-120	LIMITED ROLLER	1
29	31001214	BUSHING LEB 12*14*20	1
30	3B-11000-130	BREAK LEVER FRAME	1

